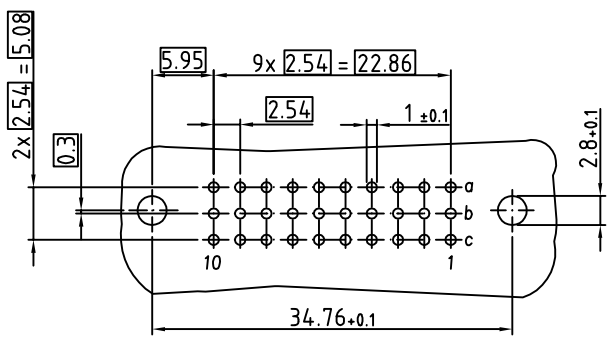
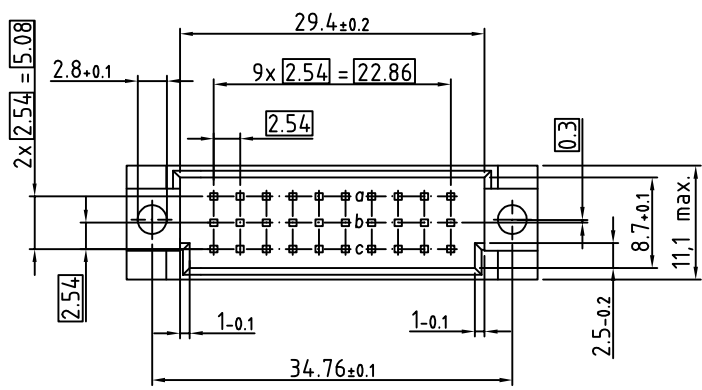
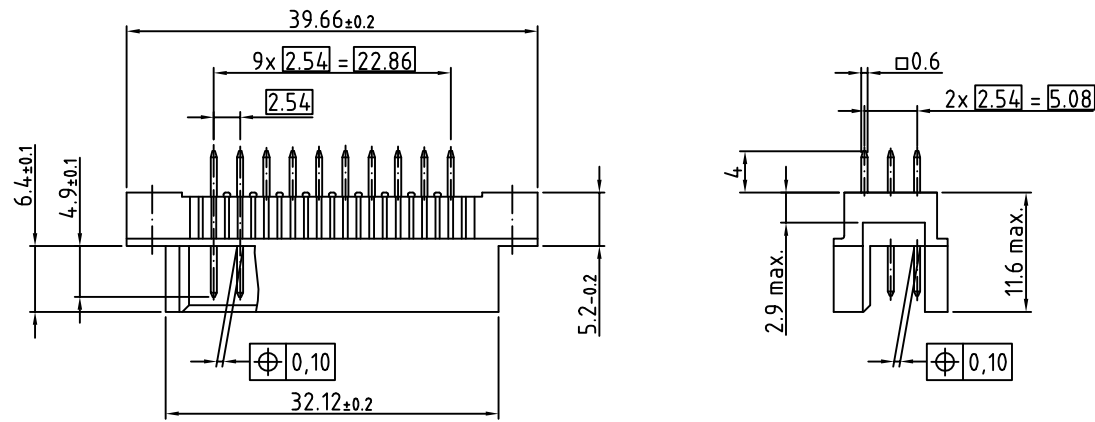
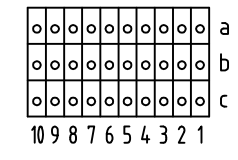


© Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind
 verboten, es sei denn, es sind ausdrücklich genehmigt. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz.
 Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Geschmackschutzverletzung vorbehalten.



115-80065 R30M a,b,c
 Löt / dip-solder 4,0mm GK II / class 2

o Standard Kontakt / Standard Contact (4.9mm)



Technische Änderungen vorbehalten / all data subject to amendment without notice

| | | | | | | |
|---------------------------------------|--|---|--|------------------------------|----------------------|--|
| Werkstoff / Material: | | Allgemeintoleranz / General Tolerances | | | Maßstab / Scale: 2:1 | |
| | | Toleranzgrundsatz / Fundamental tolerancing principle: DIN ISO 8015 | | | A4 | Verwendungsbereich / Range of application |
| | | Datum / Date | | Name / Name | | Kundenzeichnung / customer drawing |
| | | Erst/Drawn 14.10.2002 | | Miller | | |
| | | Gegr./Insp. | | | | Benennung / Description R/3-Messerleiste / male connector Löt / dip solder 4 mm nach / according to IEC 60603-2 (DIN 41612) |
| 02 drawing modified 08.08.2014 Scholl | | | | | | |
| 01 drawing modified 22.04.2009 Jiler | | | | | | Zeichnungsnummer / Drawing number 115-80065 |
| Version / Änderung / Revision | | Datum/Date/Name/Name | | Art / Art Blatt / Sheet C | | |
| | | | | www.ept.de | | Status/Status |
| | | | | Gewicht / Weight: | | |

